Краткие данные отчета об оценке рыночной стоимости лома алюминия, реестровый номер 0025КДЗ005097, вес 190 кг, стального лома реестровый номер 0025КДЗ005098, вес 1300 кг и сэндвич панелей, реестровый номер 0025КДЗ005099, вес 448 кг местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1

ОСНОВНЫЕ ФАКТЫ И ВЫВОДЫ

Общая информация, идентифицирующая объект оценки	
Объект оценки	Алюминиевый лом, реестровый номер 0025КДЗ005097, вес 190 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1; Стальной лом, реестровый номер 0025КДЗ005098, вес 1300 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1; Сэндвич панели, реестровый номер 0025КДЗ005099, вес 448 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1.
Ограничения и пределы применения полученной итоговой стоимости	
Дата оценки	03.06.2025
Оцениваемые права	Право собственности
Цель и предполагаемое использование результатов оценки	Определение рыночной стоимости для целей установления начальной цены Объекта для продажи на торгах в соответствии с положениями Федерального закона от 21 декабря 2001 № 178-ФЗ «О приватизации государственного и муниципального имущества»
Вид определяемой стоимости	Рыночная стоимость

Рыночная стоимость объекта оценки, по состоянию на 03.06.2025 составляет:

31 890 (Тридцать одна тысяча восемьсот девяносто) рублей без учета НДС, или

38 268 (Тридцать восемь тысяч двести шестьдесят восемь) рублей с учетом НДС, в том числе:

Наименование	**Стоимость, руб. без учета НДС**	**Стоимость, руб. с учетом НДС**
Алюминиевый лом, реестровый номер 0025КДЗ005097, вес 190 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1	15 680	18 816
Стальной лом, реестровый номер 0025КДЗ005098, вес 1300 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1	13 100	15 720
Сэндвич панели, реестровый номер 0025КДЗ005099, вес 448 кг, местонахождение объекта: Российская Федерация, Санкт-Петербург, Невский путепровод, литера Г1[1]	3 110	3 732

[1] Согласно акту демонтажа оборудования от 28.06.2024 вес металла в составе сэндвич панелей принимается в объеме 75% от общего веса и составляет 336 кг.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ И ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Металлолом (металлический лом) — общее, собирательное название различного металлического мусора (пришедших в негодность металлических изделий), утилизируемого или не утилизируемого во вторичном металлургическом цикле. Чаще всего к металлолому относят специально концентрируемый в отведенных местах металлический мусор для последующей переработки (утилизации).

Основанием для деления лома по видам служат его качественные характеристики. В частности, для приема, транспортировки и дальнейшей переработки вторсырья имеют значения его габариты и внешний вид: листовой или кусковой металл, трубы, обрезь, стружка, пакетированный металл и т.п.

Вторичные черные металлы подразделяются:

а) по содержанию углерода-на два класса: стальные лом и отходы и чугунные лом и отходы;

б) по наличию легирующих элементов - на две категории: А - углеродистые, Б - легированные;

в) по показателям качества - на 28 видов;

г) по содержанию легирующих элементов - на 67 групп.

Таблица 1 Классификация лома черного металла[2]

Номер вида	Категории	Виды	Общее обозначение	Состав
1	А	Стальные лом и отходы №1	1А	Кусковые лом и отходы, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускается проволока и изделия из проволоки.
2	А, Б	Стальные лом и отходы №2	2А, 2Б	Кусковые лом и отходы, а также шихтовые слитки, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.
3	А, Б	Стальные лом и отходы №3	3А, 3Б	Кусковые лом и отходы и стальной скрап, удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.
4	А, Б	Стальные лом и отходы №4	4А, 4Б	Мелкие кусковые отходы метизного и других производств, лом изделий метизного производства (костыли, болты, гайки и др.), удобные для загрузки плавильных агрегатов. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.
5	А, Б	Негабаритные стальные лом и от ходы (для переработки)	5А, 5Б	Кусковые лом и отходы и стальной скрап. Не допускаются проволока и изделия из проволоки.
6	А, Б	Брикеты №1 из стальной стружки	6А, 6Б	Брикеты из стальной стружки.
7	А, Б	Брикеты №2 из стальной стружки	7А, 7Б	Брикеты из стальной стружки.
8	А, Б	Пакеты №1	8А, 8Б	Пакеты из чистых легковесных стальных отходов.
9	А	Пакеты №2	9А	Пакеты высокой плотности из легковесных стальных отходов и лома.
10	А	Пакеты №3	10А	Пакеты низкой плотности из легковесных стальных отходов и лома.
11	А, Б	Лом для пакетирования №1	11А, 11Б	Чистые стальные листовые, полосовые, сортовые отходы и отходы трубного производства.
12	А	Лом для пакетирования №2	12А	Стальные, листовые, полосовые и сортовые отходы, кровля, легковесный промышленный и бытовой лом, проволока и изделия из нее, металлоконструкции, трубы. Стальные канаты не допускаются.
13	А, Б	Стальные канаты и проволока	13А, 13Б	Стальные канаты и проволока, скатанные в мотки, перевязанные стальной проволокой не менее чем в пяти местах по окружности мотка. Стальные канаты, порезанные на габаритные куски.
14	А	Стальная стружка №1	14А, 14Б	Сыпучая мелкая стальная стружка, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом.
15	А, Б	Стальная стружка №2	15А, 15Б	Сыпучая мелкая стальная стружка без клубков вьюнообразной стружки, а также высечка. Не допускаются кусковые отходы и лом.
16	А, Б	Вьюнообразная стальная стружка (для переработки)	16А, 16Б	Вьюнообразная стальная стружка. Не допускаются кусковые отходы и лом.
17	А, Б	Чугунные лом и отходы №1	17А, 17Б	Куски машинных чугунных отливок, а также чушки вторичного литейного чугуна.
18	А	Чугунные лом и отходы №2	18А	Куски чугунных изложниц и поддонов.
19	А	Чугунные лом и отходы №3	19А	Куски чугунных отливок с повышенным и высоким содержанием фосфора (печных, посудных, художественных). Куски ковкого чугуна, чугунные трубы.
20	А, Б	Негабаритные чугунные лом и отходы №1 (для переработки)	20А, 20Б	Машинные чугунные отливки.
21	А	Негабаритные чугунные лом и отходы №2 (для переработки)	21 А	Чугунные изложницы и поддоны.
22	А	Негабаритные чугунные лом и отходы №3 (для переработки)	22А	Чугунные отливки с повышенным и высоким содержанием фосфора (печные, посудные, художественные). Отливки из ковкого чугуна, чугунные трубы.
23	А	Брикеты из чугунной стружки	23А	Брикеты из чугунной стружки.

[2] https://alfaspk.ru/klassifikaciya-metallov

Номер вида	Категории	Виды	Общее обозначение	Состав
24	А, Б	Чугунная стружка	24А, 24Б	Чугунная стружка без кусковых отходов и лома.
25	А, Б	Доменный присад	25А, 25Б	Проржавленные, подвергшиеся длительному температурному или кислотному воздействию, эмалированные и оцинкованные кусковые лом и отходы; чугунное крошье; дробь или гранулы; ржавая и спекшаяся стальная и чугунная стружка; зашлакованный скрап.
26	А, Б	Негабаритный доменный присад (для переработки)	26А, 26Б	Не допускается наличие лома и отходов цветных металлов.
27	А	Окалина прокатного и кузнечного производства	27А	Окалина прокатного и кузнечного производства. Не допускаются куски обрези.
28	А	Сварочный шлак	28А	Шлак, образующийся в нагревательных печах.

Согласно визуальному осмотру, оцениваемый лом относится к категории – 3А.

Вторичные цветные металлы подразделяются на:

Таблица 2 Классификация лома черного металла[3]

Номер вида	Группа	Характеристика	Марка	Примечание
1	А1	Чистые отходы из нелегированного алюминия от производства проката, профилей, труб, листов, лент и т.д.	А85, А8, А7, А7Е, А6, А5, А0, АД00 (1070А), АД0 (1050А), АД1, АД (1200)	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
2	А2	Лом нелегированного алюминия: электротехнические изделия - провода, голые жилы кабелей и шнуров, шины распределительных устройств, трансформаторов; выпрямители, теплообменники холодильников	А85, А8, А7, А7Е, А6, А5, А0, АД00 (1070А), АД0 (1050А), АД1, АД (1200)	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%
3	А3	Лом и отходы фольги из нелегированного алюминия: пищевая фольга, упаковочная лента без анодированной фольги, без конденсаторной фольги, без бумаги, пластмассы и других материалов	А85, А8, А7, А6, А5, АД00 (1070А), АД0 (1050А), АД1	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом не допускается
4	А4	Чистые отходы алюминиевых сплавов с низким содержанием меди в виде листов, обрези, профилей	АД31 (6063), АД33 (6061), АД35 (6082), Д12, АМГ1 (5005), ММ (3005), АМц (Al 3003), АВ, А154	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
5	А5	Лом алюминиевых сплавов с низким содержанием меди: товары широкого потребления - кухонная посуда, бытовые электроприборы, спортивный инвентарь, мебель; элементы строительных конструкций - кровельный материал, облицовка домов, оконные рамы, перегородки, эскалаторы.	АД31 (6063), АД33 (6061), АД35 (6082), Д12, АМГ1 (5005), ММ (3005), АМц (Al 3003), АВ, А154	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%, маслом 1%
6	А6	Отходы алюминиевого проката с низким содержанием цинка и высоким содержанием меди: провод, листы, ленты и т.п.	Д1 (2017), Д18 (2117), Д19, В65, АК6, АК8 (2014)	Содержание металла по массе, не менее 98%, цинка 0,3%, засор 2%, засоренность железом не допускается
7	А7	Лом алюминиевого проката и экструзии с низким содержанием цинка: шасси, лопасти воздушных винтов, шпангоуты, панели, обшивка крыльев и фюзеляжа самолетов; бурильные трубы, узлы буровых установок; колеса машин, товары народного потребления (раскладушки, кресла, шезлонги, столы).	Д1 (2017), Д16 (2024), Д18 (2117), Д19, В65, АК6, АК8 (2014)	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%
8	А8	Отходы алюминиевого проката и литья с высоким содержанием магния.	АМг2 (5251), АМг3, АМг4 (5086), АМг5, АМг6, АМг61, АЛ8, АЛ13, АЛ23, АЛ27, АЛ28, АЛ29	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
9	А9	Лом алюминиевого проката и литья с высоким содержанием магния: сварные резервуары, работающие под давлением; трубопроводы для пресной воды, масляных и топливных систем; телевизионные и буровые вышки; транспортное оборудование; корпуса и детали ракет; детали судовых механизмов и оборудования; головки цилиндров двигателей воздушного охлаждения	АМг2 (5251), АМг3, АМг4 (5086), АМГ5, АМГ6, АМГ61, АЛ8, АЛ13, АЛ23, АЛ27, АЛ28, АЛ29	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%
10	А10	Отходы алюминиевого проката с высоким содержанием цинка.	В93, В94, В96, 1915 (7005), (1925)	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
11	А11	Лом алюминиевого проката с высоким содержанием цинка: детали самолетов (в т.ч. гидросамолетов), вертолетов и ракет - лонжероны, узлы стыка крыльев с центропланом, прессованные панели для обшивки, стингеры герметичных кабин, силовые детали фюзеляжа, заклепки, болтовые соединения; сварные и клепаные несущие строительные конструкции.	В92, В94, В95, 1915 (7005), (1925)	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается

[3] https://alfaspk.ru/klassifikaciya-metallov

Номер вида	Группа	Характеристика	Марка	Примечание
12	А12	Отходы алюминиевого литья с низким содержанием цинка, магния и меди.	АЛ2, АЛ4, АЛ5, АЛ9, АЛ32, АЛ34, АК7, АК9	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
13	А13	Лом алюминиевого литья с низким содержанием цинка, магния и меди.	АЛ2, АЛ4, АЛ5, АЛ9, АЛ32, АЛ34, АК7, АК9	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%
14	А14	Отходы алюминия с высоким содержанием меди.	АК5М2, АК7М2, АК5М7, АК5М4, АК8М3, АК4М4	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
15	А15	Лом алюминия с высоким содержанием меди.	АК5М2, АК7М2, АК5М7, АК5М4, АК8М3, АК4М4	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 2%
16	А16	Лом поршней разделанный без опор, без подшипников, валов, стальных колец и прочих инородных веществ	АК12М2, АК10М2, АК12М2МгН, АК12МгН, АК18, АК21, 5М2, 5Н2, АК4, АК4-1	Содержание металла по массе, не менее 97%, засор 3%, засоренность железом 0,5%, маслом 2%
17	А17	Лом поршней неразделенный.	АК12М2, АК10М2, АК12М2МгН, АК12МгН, АК18, АК21, 5М2, 5Н2, АК4, АК4-1	Содержание металла по массе, не менее 50%, засор 50%, засоренность железом 25%
18	А18	Лом алюминиевый литейный смешанный.	Сплавы алюминий-кремний	Содержание металла по массе, не менее 80%, в том числе цинка 1% засор не более 20%, засоренность железом 15%
19	А19	Лом самолетный разделанный.	Литейные сплавы без латуни, баббитов, подшипников	Содержание металла по массе, не менее 75%, засор 25%, засоренность железом 10%, масла 2%
20	А20	Лом алюминиевый дробленый без кусков из магниевых и цинковых сплавов.	Литейные и деформируемые сплавы	Содержание металла по массе, не менее 88%, засор 12%, засоренность железом 1,5%, цинка 3%, магниевый сплав 1%, резина, пластмасса 1%
21	А21	Чистая стружка алюминиевая сыпучая сортированная по группам сплавов Al-Si литейных или деформируемых	-	Содержание металла по массе, не менее 90%, засор 10%, засоренность железом 0,1%
22	А22	Стружка алюминиевая смешанная по группам 1-10	-	Содержание металла по массе, не менее 50%, засор 50%, засоренность железом 2%
23	А23	Стружка алюминиевая вьюнообразная по видам 1-10	-	Содержание металла по массе, не менее 40%, засор 60%, засоренность железом 2%
24	А24	Шлаки, съемы, дроссы, пена, пепел, остатки от рафинирования металла алюминиевых сплавов, не содержащие цинк	-	Содержание металла по массе, не менее 80%, в том числе цинка 1% засор 20%, засоренность железом 2%
25	А25	Шлаки, съемы, дроссы, пена, пепел, остатки от рафинирования металла алюминиевых сплавов смешанные	-	Содержание металла по массе, не менее 20%, засор 80%, засоренность железом 2%
26	А26	Лом кабельных изделий	-	Содержание металла по массе, не менее 85%, засор 15%, засоренность железом не допускается
27	А27	Лом бытовой с определенным химическим составом	-	Содержание металла по массе, не менее 90%, засор 10%, засоренность железом 1%
28	А28	Предварительно расплавленный лом в слитках и чушках по химическому составу	-	Содержание металла по массе, не менее 99,6%
29	А29	Лом и отходы, не отвечающие требованиям групп 1-28	-	-
30	А30	Пакеты или брикеты из алюминиевых банок.	АД0 (1050А), АМг2 (5251)	Содержание металла по массе, не менее 90%, в том числе меди 0,2% засор 1%
31	А31	Лом и отходы алюминиевых радиаторов, детали алюминиевых кранов разделанные без латуни и железа.	АК9М2, АК7 и др	Содержание металла по массе, не менее 95%, засор 5%

Номер вида	Группа	Характеристика	Марка	Примечание
32	А32	Отходы проволоки и чистых кабельных жил.	АД0 (1050А), АД1, АЕ	Содержание металла по массе, не менее 98%, засор 2%, засоренность железом не допускается
33	А33	Лом смешанных алюминиевых проводов и кабелей без изоляции, без наличия тонкой проволоки.	АД0 (1050А), АД (1200), АЕ, 6063Е, 6101Е, 6082	Содержание металла по массе, не менее 98%, содержание проволоки 10%
34	А34	Лом самолетный листовой разделанный из деформируемых сплавов	-	Содержание металла по массе, не менее 85%, засор 2%, засоренность железом 5%
35	А35	Лом алюминиевой фольги чистый без наличия анодированной и радиолокаторной фольги и крошки, пластмассы, бумаги	-	
36	А36	Отходы производства алюминиевых банок: обрезь, листы, брак, в том числе с тонким слоем лака, без крышек с пломбой	АМг2 (5251), АМг, АД31 (6063)	Содержание металла по массе, не менее 98%, в том числе меди 0,2% засор 2%, засоренность железом не допускается
37	А37	Лом банок из-под напитков с покрытием бумагой, без наличия остатков, грязи и прочих примесей.	АМг2 (5251), АМг, АД31 (6063), АД0 (1050А)	Содержание металла по массе, не менее 96%, в том числе меди 0,2% засор 4%
38	А38	Дробленый лом алюминиевых банок из-под напитков отмагниченный, без пластиковых банок, стекла и дерева.	АМг2 (5251), АД31 (6063), АД0 (1050А) и др.	Содержание металла по массе, не менее 95%, засор 5%, засоренность железом 0,2%

ФОТОГРАФИИ ОБЪЕКТА ОЦЕНКИ

Фото 1

Фото 2

Фото 3

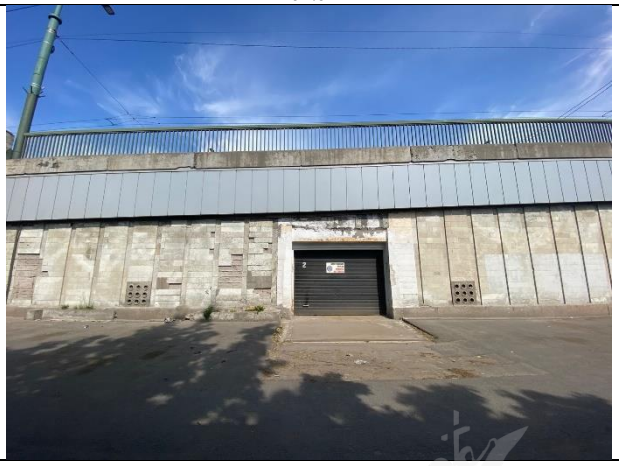

Фото 4

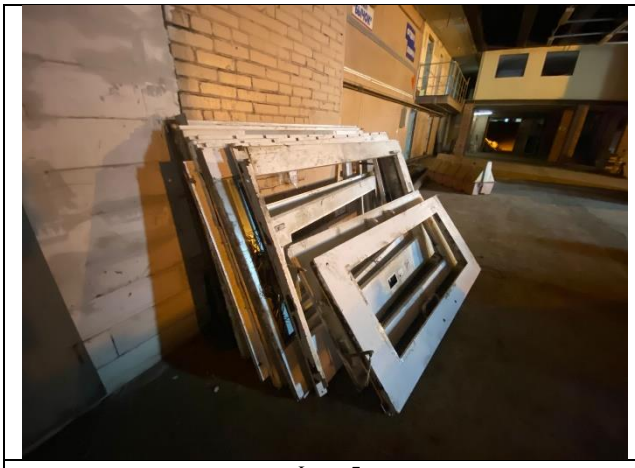	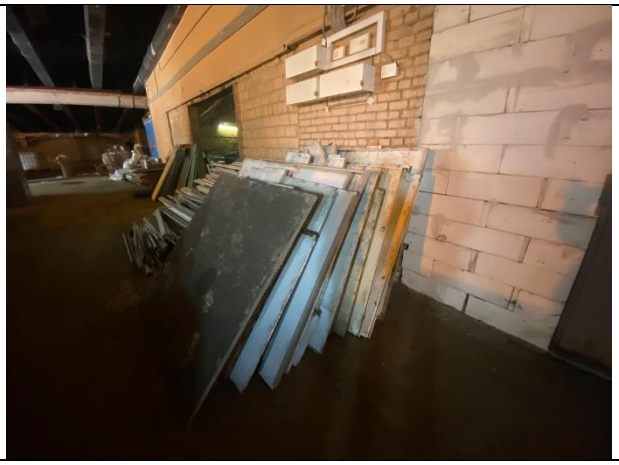
Фото 5	*Фото 6*
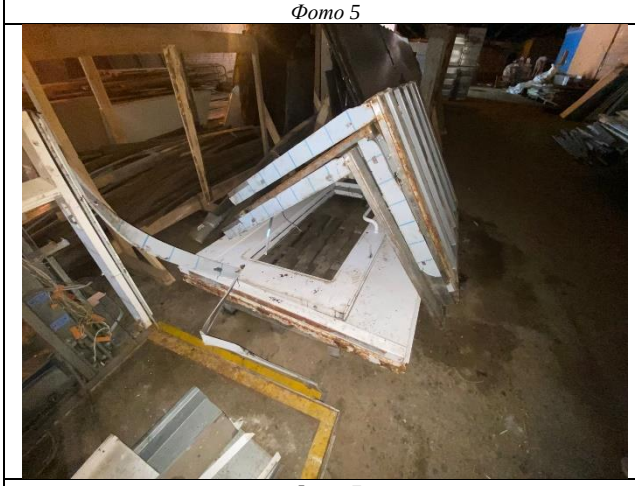	
Фото 7	*Фото 8*
Фото 9	*Фото 10*
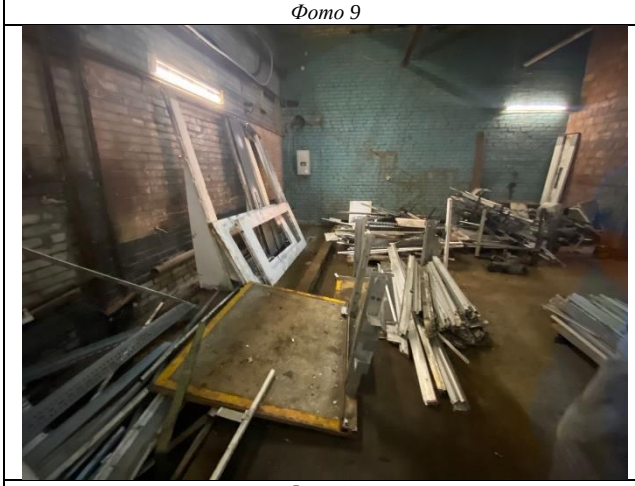	
Фото 11	*Фото 12*

Фото 13

Фото 14

Фото 15

Фото 16

Карта местоположения объекта:

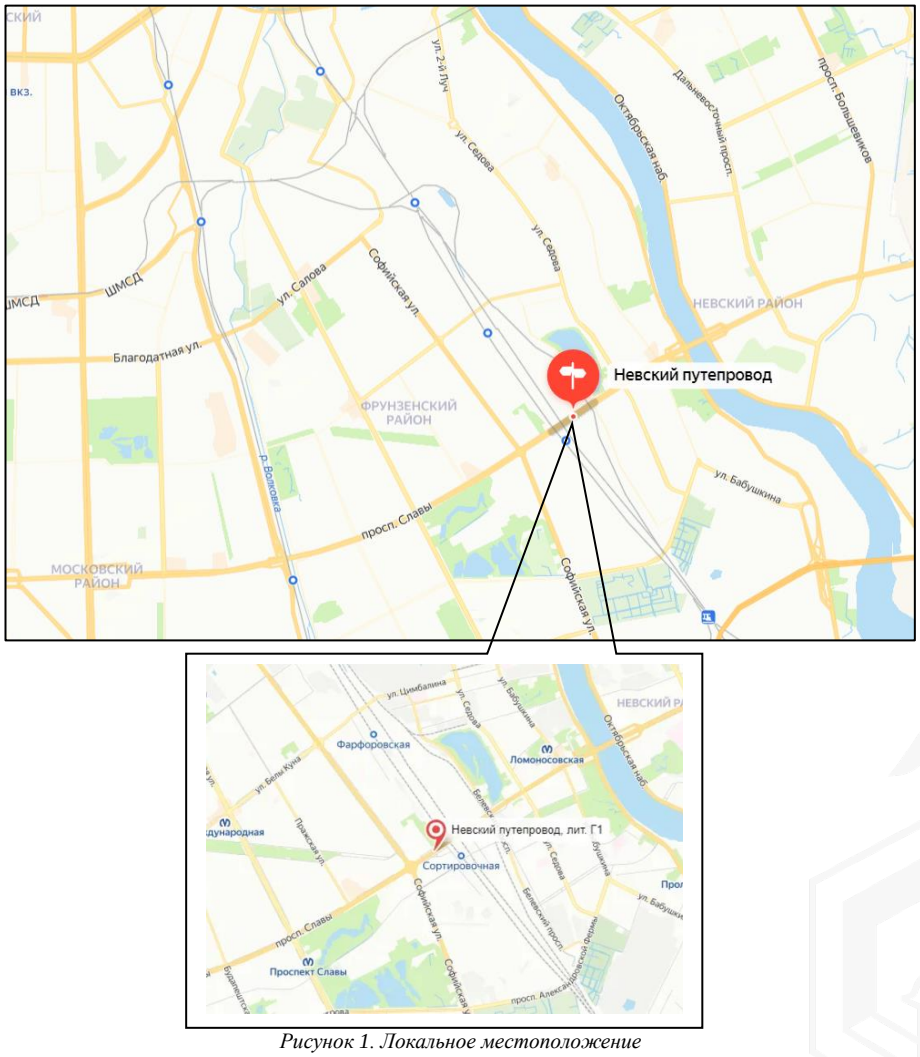

Рисунок 1. Локальное местоположение